



Distributore GPL

## LPG600EDP

con testata elettronica CPTH02

### SCHEDA TECNICA

Doc. PMD6000CPLC CPTH02 220719.IT



Certificazione del Sistema  
di Gestione Qualità



LINGUA: **ITA**

### PM SERVICE srl

CF e P.IVA 03927210363  
Capitale Sociale € 10.000,00 i.v.  
Registro Imprese Modena n. 03927210363  
REA CCIAA di Modena n. 429031

**Sede legale**  
Via Finlandia, 70 - 41122 Modena, Italy  
**Sede operativa**  
Via Tolara di Sopra, 51 - 40064 Ozzano dell'Emilia (BO), Italy

+39 051 794611  
info@petrolmeccanica.it  
PEC pmservice@j2pec.it  
**PETROLMECCANICA.IT**



+39 059 316 4011  
cedem@cedem.it

**WWW.CEDEM.IT**

Il distributore di G.P.L modello LPG600EDP certificato MID è prodotto nella versione a doppia erogazione monofronte. Un'ulteriore opzione disponibile nel doppio erogatore è la funzione denominata "ODD" a monodegasatore, da utilizzare solo negli impianti che alimentano il doppio con una pompa. Questo sistema riduce i costi d'impianto e riduce i rischi di perdite.

**MISURATORE** - Del tipo LPG6000WA a quattro pistoni e quattro cilindri con trattamento inossidabile interno e calibrazione elettronica tramite tastiera. MPE 0,6%. Un ciclo equivale ad un volume di circa 0,5 litri. È disponibile anche l'opzione LPGmass con misuratori massici che misurano massa e densità istantanee convertendo i dati in litri.

**VALVOLA DIFFERENZIALE** - Del tipo a pistone in cilindro rettificato. La valvola differenziale evita la formazione di fase gassosa dopo il degasatore, protegge il misuratore dai colpi di ariete, interrompe l'erogazione se non c'è pressione differenziale e nel caso in cui la tubazione di ritorno venga chiusa. Un manometro montato direttamente sulla valvola mostra la pressione di erogazione del GPL.

**DEGASATORE** - è composto dai seguenti elementi principali :

- Cartuccia filtro inossidabile 270 mesh / 53 $\mu$  (è disponibile un grado di filtrazione più elevato)
  - Valvola di ritegno all'ingresso del GPL, aumenta la sicurezza e l'efficienza del degasatore
  - Valvola di ritegno all'uscita del degasatore verso il misuratore (obbligatoria per la metrologia legale).
- è dotata di una valvola di contropressione speciale per evitare trappole di liquido in caso di sovrappressioni.
- Corpo degasatore flangiato rimovibile per una facile manutenzione ed una totale ispezione (capacità 2 litri)
  - Valvola di sovrappressione ( $\Delta p$  erogazione / fase gassosa ritorno : 11 bar) quando si attiva scarica flusso e pressione nel tubo di ritorno della fase gassosa.
  - Manometro per misurare pressione ritorno fase gassosa direttamente montato all'uscita del degasatore
  - Come già scritto, questo degasatore è omologato per funzionare collegato ad ogni misuratore asservito oppure a due misuratori contemporaneamente con il sistema "ODD" quando l'erogatore doppio è connesso ad una sola pompa.

- **ELETTROVALVOLA** - l'elettrovalvola è ad azionamento diretto ed alimentata dalla testata elettronica, permette un rallentamento della velocità e successivamente una chiusura molto precisa all'importo predeterminato. Essendo del tipo ad azionamento diretto può aprire e chiudere anche con un  $\Delta P$  uguale a 0.

- **VALVOLA A SFERA ACCIAIO INOX** - Questa valvola è utilizzata in caso di manutenzione ordinaria dell'idraulica dell'erogatore, per ridurre il più possibile le perdite di GPL.

- **MANOMETRI** - I manometri sono a bagno di glicerina e sono stati alloggiati direttamente all'interno sopra ai loro rispettivi gruppi per ridurre rischi di perdite ed aumentare la loro durata.

GRUPPO SPIA (opzionale) - Del tipo a visualizzazione totale, è ubicato esternamente prima dei tubi di erogazione i vetri temperati hanno superato i test previsti per la resistenza d'impatto di 4 Joule.

- **VALVOLA ANTISTRAPPO RIARMABILE** - La valvola tipo ARK19 è riarmabile, è conforme alla norma EN14678-1 e consente di ridurre i tempi di fermo-impianto in caso di strappo. Detta valvola viene fissata all'altezza della base dell'erogatore per ridurre danni a cose e/o persone nel momento del suo sgancio.

- **TUBO DI EROGAZIONE** - Del tipo rinforzato con maglia tessile, speciale per GPL e conforme alla norma EN1762-1

- **PISTOLA D'EROGAZIONE** - Il modello e la marca di pistola possono essere scelte dal cliente secondo le proprie preferenze, purchè idonee all'uso e dotate delle certificazioni necessarie.

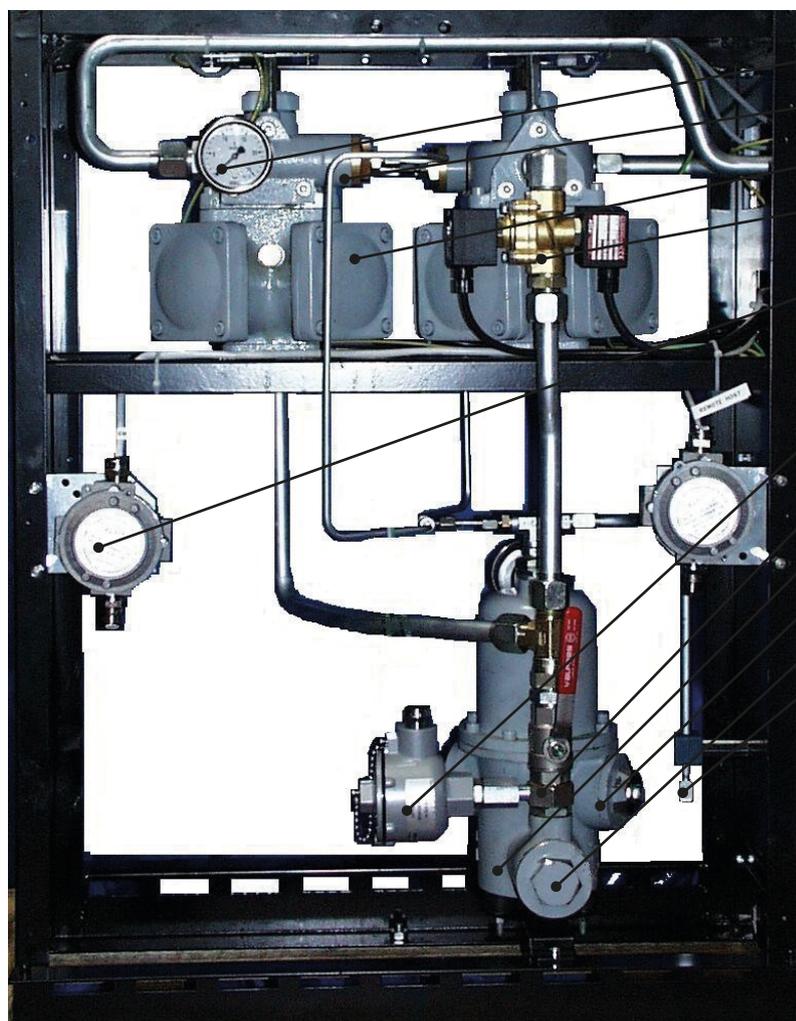
- **TELAIO** - modello denominato ad H con doppie colonne e vani indipendenti per la parte idraulica, separati dall'elettronica e dai display. La parte idraulica è alloggiata su telaio interamente zincato, protetto da pannelli dotati di serrature e chiave speciale. La parte bassa del telaio è dotata di opportuna ventilazione. Le colonne di sostegno di acciaio zincato possono essere ricoperte con pannelli in acciaio inox o alluminio anodizzato e supportano l'involucro testata, il porta-pistola ed il vetro spia opzionale. L'involucro della testata ha una protezione IP54 e contiene oltre a CPU e display anche pulsanti eventuali di avviamento e predeterminazione.

- **PULSER** - tipo ELT 01-09 è alloggiato sopra il misuratore in presa diretta. Trasmette 1 impulso per ogni centilitro su due canali differenziati. È sigillato per evitare manomissioni.

- **TESTATA ELETTRONICA** - CPTH02 con taratura elettronica dei misuratori. Con trasmissione seriale RS485 o current loop per connessioni remote verso sistemi che utilizzano i protocolli Gilbarco Pumalan, Gilbarco USA two wire, Nuovo Pignone, Dart Wayne, IFSF-LON. Dotata di display LCD retro illuminati e totalizzatore elettronico non resettabile. Il software della testata elettronica è autodiagnostico per individuare i malfunzionamenti. I dati rimangono memorizzati in maniera permanente sulla CPU, anche in assenza di tensione. Il cambio prezzo si effettua tramite tastiera esterna alloggiata sul pannello testata oppure da sistema remoto.

- **PREDETERMINAZIONE IMPORTI** - Si può eseguire tramite opportune tastiere esterne.

**PARTE IDRAULICA LATO B**



- 1 Manometro
- 2 Valvola differenziale
- 3 Misuratore
- 4 Elettrovalvola
- 5 Scatola elettrica
- 6 Sonda PT100(opzione)
- 7 Valvola a sfera
- 8 Degasatore tipo "ODD"
- 9 Filtro
- 10 Valvola di ritegno
- 11 Tubo di ritorno

FIG. 1 - INTERNI IDRAULICHE , ESEMPIO DOPPIO CON 1 DEGASATORE

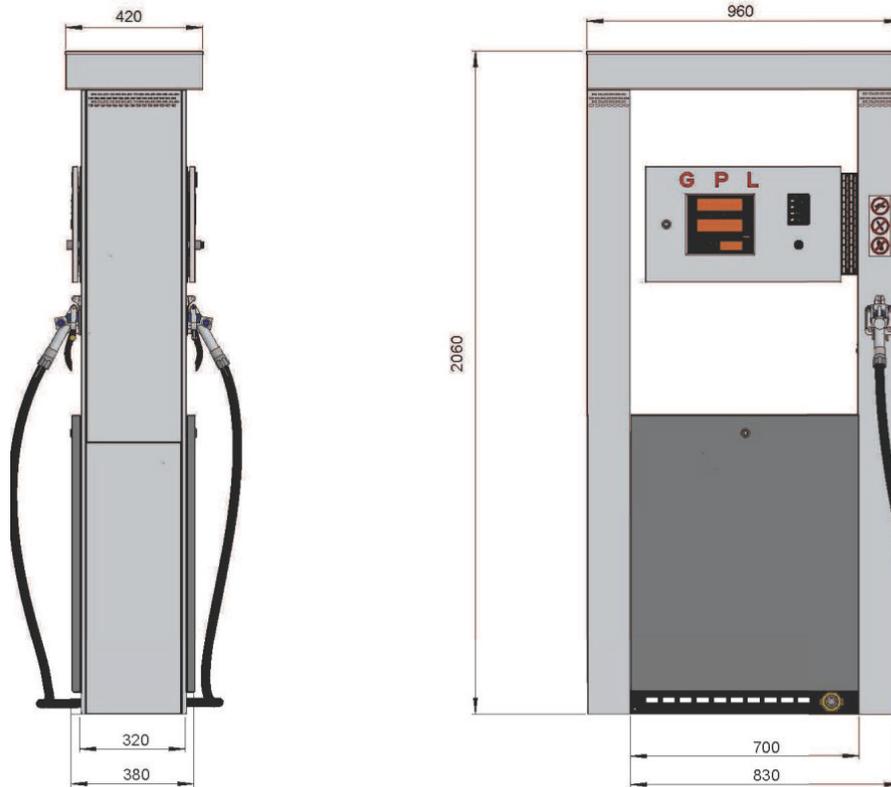
FIG. 2 - ANTISTRAPPO RIARMABILE ARK19



FIG. 3 - tastiera programmazione e preset con interruttore start/stop



**DIMENSIONI**



**DATI TECNICI**

- ALIMENTAZIONE: 230 Vac ± 10% 50/60 Hz
- ASSORBIMENTI: < 150 VA
- PESO: Doppio ODD 220 kg.
- PRESSIONE MAX D'ESERCIZIO CONSIGLIATA: 18 bar
- PRESSIONE DI PROGETTO: 25 bar
- TEMPERATURA AMBIENTE: -25 C° + 55 C° ai fini MID.
- CATEGORIA ATEX: EX II 2G IIA T3
- CLASSE PRECISIONE DEL DISTRIBUTORE MID: 1.0 MPE MISURATORE: 0,6 %
- PORTATE MIN. E MAX: Standard 5L/min 50L/min

**CERTIFICAZIONI PRODOTTO**

DIRETTIVA ATEX  
e conformità EN 14678-1

CERTIFICATO DI TIPO  
FTZU ATEX 10 184X

DIRETTIVA MID

CERTIFICATO DI TIPO T10107

**CERTIFICAZIONI DI QUALITÀ DELLA PRODUZIONE**

DIRETTIVA ATEX

FTZÚ 13 ATEX Q 010

DIRETTIVA MID modulo D

CE089

Tutte le informazioni possono essere modificate in qualsiasi momento senza preavviso e non rappresentano un impegno da parte della Petrolmeccanica.