

Distributore GPL

LPG600EDP

4M con 4 pistole erogazione

SCHEDA TECNICA



Certificazione del Sistema
di Gestione Qualità



Doc. PMD6000EDP.CPTH02 4M 031018.IT

LINGUA: **ITA**

PM SERVICE srl

CF e P.IVA 03927210363
Capitale Sociale € 10.000,00 i.v.
Registro Imprese Modena n. 03927210363
REA CCIAA di Modena n. 429031

Sede legale
Via Finlandia, 70 - 41122 Modena, Italy
Sede operativa
Via Tolara di Sopra, 51 - 40064 Ozzano dell'Emilia (BO), Italy

+39 051 794611
info@petrolmeccanica.it
PEC pmservice@j2pec.it
PETROLMECCANICA.IT



+39 059 316 4011
cedem@cedem.it

WWW.CEDEM.IT

Il distributore di GPL LPG6000EDP con profilo a forma di "H" può essere prodotto con la funzione "4M" e cioè con quattro pistole in erogazione contemporanea. Questa funzione si ottiene con quattro misuratori collegati a due degasatori.

MISURATORI A TARATURA ELETTRONICA – Del tipo LPG6000WA a quattro pistoni e quattro cilindri con trattamento inossidabile. Precisione MID classe 1. Ciclo volumetrico 0,5 litri. Calibrazione elettronica tramite tastiera.

MISURATORE MASSICO – Tipo LPGmass. Su richiesta il distributore può essere prodotto con i misuratori massici che misurano massa e densità visualizzando sul display i litri corrispondenti. Su questi misuratori è richiesta una ridottissima manutenzione poichè non ci sono organi meccanici in movimento.

VALVOLA DIFFERENZIALE – Del tipo a pistone in cilindro rettificato. Manometro pressione di erogazione 0-30 bar montato direttamente sulla valvola. Bilancia la pressione nel misuratore, smorza i colpi d'ariete ed interrompe l'erogazione se c'è fase gassosa nel circuito o se la tubazione di ritorno della fase gassosa è stata erroneamente chiusa.

MONOBLOCCO DEGASATORE – costituito dai seguenti elementi :

- Filtro acciaio inox 270 mesh / 53 μ (un grado di filtrazione più fine è disponibile su richiesta)
- Degasatore con 2 valvole di ritegno
- Corpo degasatore rimovibile per una semplice manutenzione ed una totale ispezione interna (cap. 2 litri)
- Valvola di sicurezza (Δp di chiusura 11 bar)
- Manometro scala 0-30 bar (pressione fase gassosa)
- 2 degasatori collegati ai 4 misuratori. Si consiglia di installare 2 unità pompanti.

ELETTRIVALVOLA– tipo bistadio pilotata dalla testata elettronica. Esegue correttamente il rallentamento ed interrompe con precisione il flusso in caso di predeterminazione degli importi o dei volumi digitati sulla tastiera. Questa valvola non è servo-comandata e questo assicura una corretta apertura e chiusura anche con un Δp uguale a zero.

VALVOLA DI CHIUSURA ACCIAIO INOX – Molto utile per ridurre la perdita di gas durante le manutenzioni.

MANOMETRI – del tipo a bagno di glicerina , indicano le pressioni di erogazione e di ritorno fase gassosa. Sono montati sui componenti interni per ridurre i rischi di perdite e per aumentare la loro durata nel tempo.

VALVOLA ANTISTRAPPO – Valvola antistrappo riarmabile dopo la disconnessione (in conformità con EN14678-1).

TUBO DI EROGAZIONE – idoneo per GPL , rinforzato con maglie tessili, senza plastificanti, copertura in gomma CR microforata nera (conforme a EN 1762-1). Lunghezza massima disponibile 7 metri in conformità con EN 14678-1.

PISTOLA DI EROGAZIONE – Disponibile in diversi modelli su richiesta del cliente ed idonei per il mercato Italiano.

FASCIAME - A due colonne in lamiera zincata ricoperte di pannelli in alluminio anodizzato. Contenitore per alloggiare CPU, display, connessioni elettriche, pulsanti di comando e tastiere. La progettazione adotta doppie barriere di separazione verticale fra il contenitore del materiale elettronico e la colonna. Quattro pannelli con serratura consentono l'accesso alle parti idrauliche per manutenzione e controlli. I portapistola sono alloggiati sulle colonne. I colori standard dei pannelli sono grigi ma possono essere verniciati diversamente su richiesta del cliente.

PULSER – installato direttamente sull'albero del misuratore. Trasmette 1 impulso ogni centilitro su due distinti canali. È piombato opportunamente ed è protetto da possibili manipolazioni.

TESTATA ELETTRONICA – tipo CPTH02 con interfaccia seriale RS485 o CURRENT LOOP, per collegamenti remoti, disponibili protocolli Pumalan Gilbarco, Gilbarco USA two wire, Nuovo Pignone, Dart Wayne, IFSF-LON. È dotata di 4 display retroilluminati, sistema diagnostico di controllo dei difetti e degli errori. Il cambio prezzo e la richiesta dei totali del venduto si può eseguire da tastiera o da sistema remoto di gestione del piazzale.

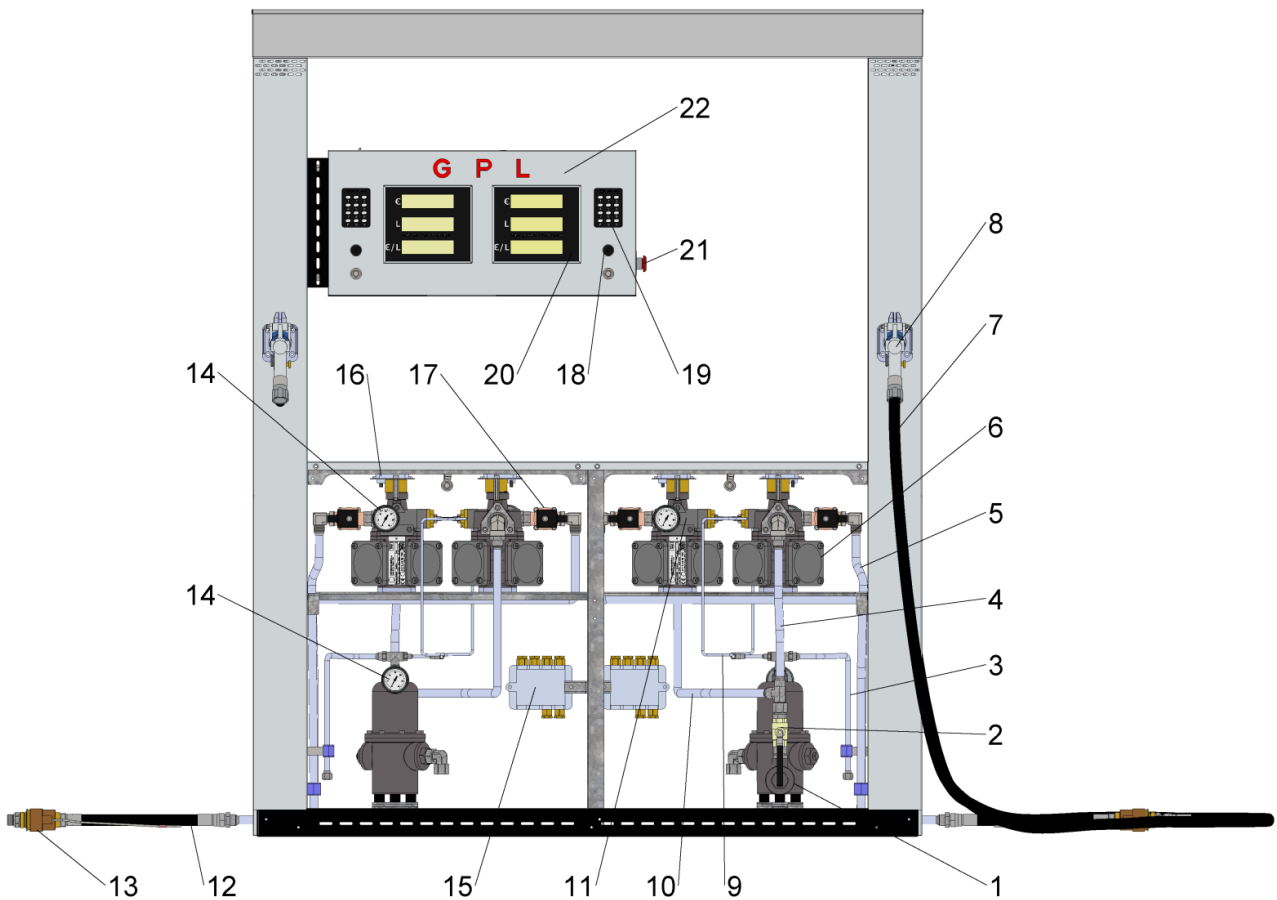
PREDETERMINAZIONE IMPORTI O VOLUMI – tramite le 4 tastiere.

SCATOLE CONNESSIONE ELETTRICA – Tutte le scatole installate in ZONA 1 sono idonee al relativo Gruppo e Categoria e conformi alla Direttiva UE ATEX.

PULSANTE DI EMERGENZA – installato in luogo ben visibile sul lato del contenitore dei DISPLAY.

SICUREZZA AGGIUNTIVA HC-CT – disponibile un sistema di sicurezza HC-CT che interrompe automaticamente il flusso in caso di rottura del tubo di erogazione durante il rifornimento, limitando pericolose fuoriuscite di GPL.

Come si può vedere nella fotografia della pagina successiva , il sistema attivato dal software interviene entro 5 secondi, chiude il flusso tramite l'elettrovalvola ed sul display appare il messaggio FULL.



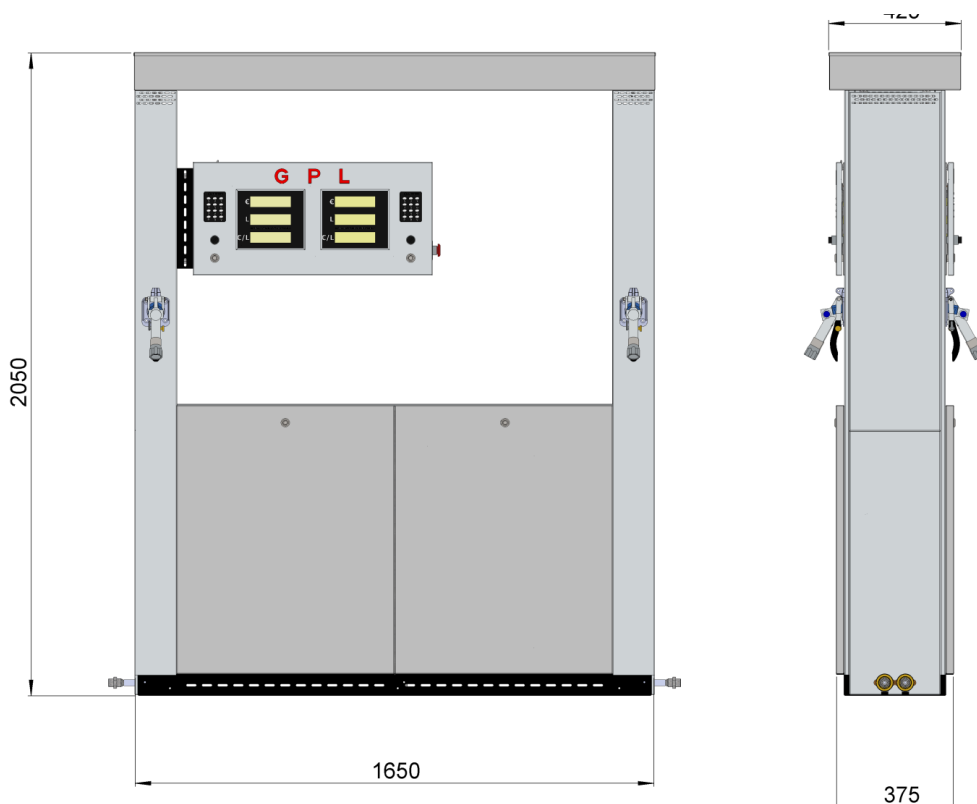
- | | | | |
|----|--------------------------------------|----|----------------------------------|
| 1 | MONOBLOCCO DEGASATORE | 12 | TUBO EROGAZIONE CORTO |
| 2 | VALVOLA SFERA INOX | 13 | VALVOLA ANTISTRAPPO RIARMABILE |
| 3 | TUBAZIONE RITORNO FASE GASSOSA | 14 | MANOMETRO A BAGNO DI GLICERINA |
| 4 | TUBO A MISURATORE 1 | 15 | SCATOLA CONNESSIONE ELETTRICA |
| 5 | TUBO USCITA DA MISURATORE 1 | 16 | PULSER |
| 6 | MISURATORE | 17 | ELETTROVALVOLA BISTADIO |
| 7 | TUBO DI EROGAZIONE LUNGO | 18 | PULSANTE MARCIA/ARRESTO |
| 8 | PISTOLA DI EROGAZIONE | 19 | TASTIERA ALFANUMERICA |
| 9 | TUBO PRESSIONE VALVOLA DIFFERENZIALE | 20 | DISPLAY RETROILLUMINATO |
| 10 | TUBO A MISURATORE 2 | 21 | PULSANTE EMERGENZA "ESD" |
| 11 | VALVOLA DIFFERENZIALE | 22 | SPORTELLINO DI CHIUSURA FRONTALE |

ANTISTRAPPO RIARMABILE ARK 19



OPZIONE CONTROLLO SCOPPIO TUBO HC-CT





CARATTERISTICHE TECNICHE

ALIMENTAZIONE ELETTRICA : 230 VAC \pm 10%

FREQUENZA : 50 \div 60 Hz

ASSORBIMENTO : < 150 VA

PESO SENZA IMBALLO : 340 Kg.

PORTATE MIN. E MAX : Standard 5L/min 50L/min

PRESSIONE D'ESERCIZIO : 18 bar (pressione max consigliata per un funzionamento duraturo)

PRESSIONE DI PROGETTO : 25 bar

TEMPERATURA AMBIENTE : -25 C° + 55 C° (DATI MID)

PRECISIONE DISTRIBUTORE : MID CLASSE 1 (GPL) / MPE MISURATORE : 0,6 %

CERTIFICAZIONI PRODOTTO

DIRETTIVA ATEX SUL PRODOTTO: Certificato di Tipo FTZÚ 10 ATEX 184X


DIRETTIVA MID SUL PRODOTTO MODULO B: Certificato di Tipo T10107

CERTIFICAZIONI DI QUALITÀ DELLA PRODUZIONE: ATEX FTZÚ e MID NMI

Tutte le informazioni contenute in questo depliant possono essere modificate in qualsiasi momento senza preavviso e non rappresentano un impegno da parte della Petrolmeccanica. Il contratto di vendita è il documento valido per esporre reclami su difformità delle merci.

All images are inserted for illustrative purposes. Products may be subject to changes.

Would you like more information?

 **Call us at:** +39 051 794 611

 **Write to us at** info@petrolmeccanica.it | cedem@cedem.it

PM SERVICE srl

Legal headquarters

Via Finlandia, 70 - 41122 Modena, Italy

Operational headquarters

Via Tolara di Sopra, 51 - 40064 Ozzano dell'Emilia (BO), Italy

PETROLMECCANICA.IT



+39 059 316 4011
cedem@cedem.it

WWW.CEDEM.IT

